



A

IHR SPEZIALIST FÜR TRENNTÉCHNIK

BERGBAU UND MINERALIENAUFBEREITUNG,
LEBENSMITTEL, CHEMIE UND UMWELT

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

Nachhaltiges Wachstum durch intelligentere Trennlösungen

In vielen Branchen der Welt ist die richtige Trenntechnik eine entscheidende Voraussetzung für nachhaltiges Wachstum. Mit der richtigen Trenntechniklösung können Lebensmittelerzeuger ihre Produkte fortlaufend verbessern und gleichzeitig der Verschwendung Einhalt gebieten. Städte können Energie und Millionen Kubikmeter Wasser sparen. Unternehmen aus der Mineraliengewinnung können ihren Durchsatz effizient steigern, um den sich rasch verändernden globalen Anforderungen Rechnung zu tragen. Und Chemikalienhersteller können ihre Prozesse optimieren, um absolute Produktreinheit zu erzielen. Wenn Sie an Trenntechnologien und -dienstleistungen interessiert sind, die den Wert Ihrer kostbarsten Ressourcen maximieren, so bietet niemand ein breiteres Spektrum an Möglichkeiten als ANDRITZ.

ANDRITZ ist der weltweit führende Spezialist im Bereich der Trenntechnik – mit den tiefsten Kenntnissen, den umfangreichsten technischen Ressourcen und den umfassendsten Serviceleistungen. Wir helfen unseren Kunden seit über 150 Jahren, den weltweiten Umwelt-, Energie-, Gesundheits- und Ernährungsproblemen zu begegnen, indem wir basierend auf unseren umfangreichen Kenntnissen innovative Trenntechniklösungen entwickeln, umsetzen und mit unserem Serviceangebot unterstützen. Durch die Bewältigung dieser fundamentalen Herausforderungen schaffen wir einen nachhaltigen Wert und fördern das Wachstum in jeder von uns belieferten Industrie.



Unsere Geschäftsfelder



BERGBAU UND
MINERALIEN-
AUFBEREITUNG



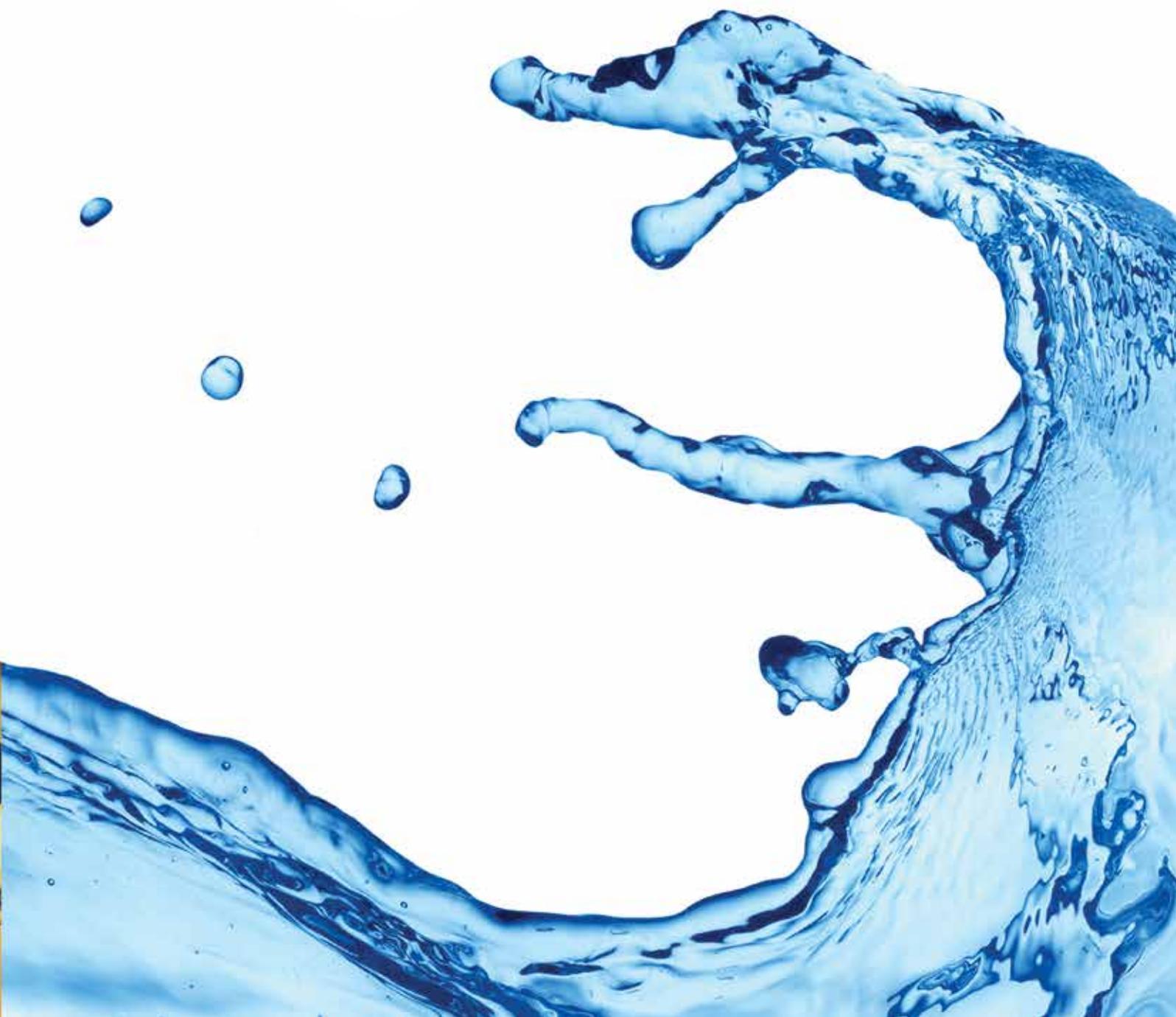
LEBENSMITTEL



UMWELT



CHEMIE





Vertrauen Sie einem erfahrenen Partner

Wir spezialisieren uns seit über 150 Jahren auf die Entwicklung von Schlüsseltechnologien und -kompetenzen im Bereich der Trenntechnik. Um unser Portfolio beständig zu erweitern, hat ANDRITZ renommierte globale Marken und Produkte wie Bird, KHD Humboldt Wedag, Krauss-Maffei Zentrifugen, Trockner und Filter, Netzsch Filtration, Royal GMF Gouda und andere übernommen.

Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihren Erfolg

Unsere Spezialisten installieren jedes Jahr über 2.000 Maschinen in aller Welt – Produkte, die zuverlässig den anspruchsvollsten Industriestandards entsprechen, aber auch fortschrittlichste Automatisierungslösungen. Mit dieser Erfahrung können wir Ihnen an jedem Ort der Welt unser Fachwissen für Ihre Maschine oder Ihren Prozess zur Verfügung stellen.





Wussten Sie schon, dass wir in Singapur die größte Schlammtrocknungsanlage der Welt konstruiert und gebaut haben?

Diese Anlage, die derzeit bis zu 55 Tonnen Wasser pro Stunde verdampfen kann, wird schon bald in der Lage sein, jeden Tag ein Abwasservolumen von 2,4 Millionen Kubikmetern zu verarbeiten.

Globale Kompetenz ganz in Ihrer Nähe

Eine zentrale Kompetenz von ANDRITZ Separation sind die über 2.000 Spezialisten für Trenntechnik in 40 Ländern. Unterstützt von über 280 Produktionsstandorten sowie zahlreichen Service- und Vertriebsunternehmen der ANDRITZ GRUPPE stellen wir sicher, dass unseren Kunden jederzeit ein lokales Team zur Verfügung steht, das Sie bei Ihren spezifischen Anforderungen unterstützt.

Lösungen für jede Heraus- forderung

Dank des breitesten Portfolios mechanischer und thermischer Trenntechnologien und -lösungen können wir jederzeit die für Ihr Unternehmen optimale Lösung bereitstellen. Für individuelle Anwendungen sind wir durch unsere F&E- und Testeinrichtungen in der Lage hochmoderne Innovationen, Modernisierungen und Optimierungen vornehmen, damit Sie die Lebensdauer Ihrer Anlagen maximieren können.

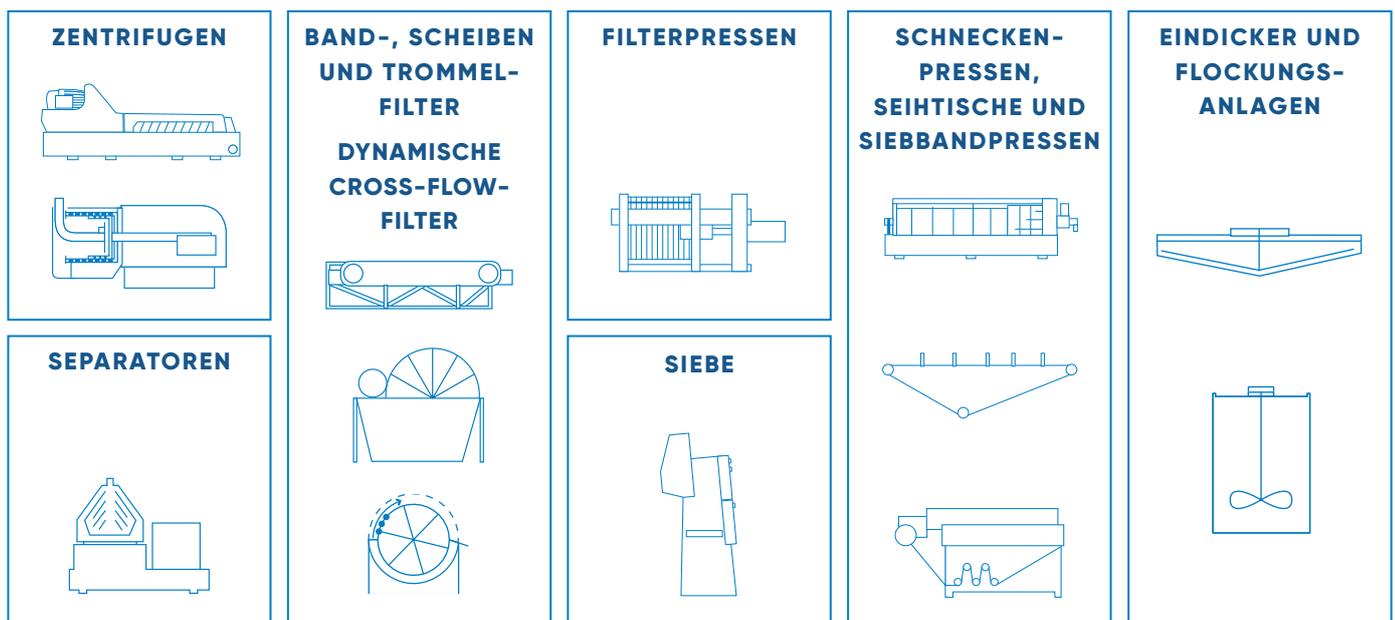
Die richtige Lösung für jede Herausforderung im Bereich der Trenntechnik

Mit dem umfassendsten Portfolio von Technologien und Serviceleistungen im Bereich der Trenntechnik ist ANDRITZ hervorragend aufgestellt, um für mechanische oder thermische Trenntechnik-Herausforderungen jeder Art die richtige Lösung anzubieten. Alles beginnt mit Ihren spezifischen Prozessanforderungen und endet mit einer Lösung, die Ihnen Tag für Tag die besten Ergebnisse liefert – über viele Jahrzehnte hinweg.

ANDRITZ ist stolz, der OEM (Originalhersteller) eines breiten Spektrums vertrauter Technologiemarken zu sein, darunter: 3Sys Technologies, Bird, Delkor Capital Equipment (Pty) Ltd., Escher Wyss Trockner, Frautech,

Guinard Centrifugation, KHD Humboldt Wedag, Krauss-Maffei Zentrifugen, Trockner und Filter, Lenser, Netzsch Filtration, Rittershaus & Blecher, Royal GMF Gouda, Sprout Bauer und Vandenbroek.

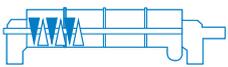
MECHANISCHE TRENNUNG





THERMISCHE TRENNUNG

**SCHAUFEL-
TROCKNER**



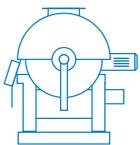
**BAND-
TROCKNER**



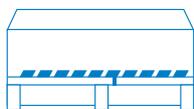
**TROMMEL-
TROCKNER**



KÜHLWALZEN



**FLIESS
BETTROCKNER**





Eine Welt voller Trennlösungen

Unsere langjährigen Erfahrungen zeigen, dass kein Trennprozess gleich und duplizierbar ist. Aus diesem Grund legen wir seit jeher großen Wert darauf, dass wir stets die optimale Lösung für jede Anwendung, jedes Produkt und jeden Prozess anbieten können.

Wie können wir uns sicher sein, dass wir die für Sie richtige Lösung liefern? Zu Beginn analysieren wir Ihre spezifischen Anforderungen und führen umfassende Tests durch, die auf Ihren Produkt-, Anwendungs- und Prozessbedingungen beruhen. Indem wir die Ergebnisse dieser Tests gemeinsam mit Ihnen analysieren und mit unseren zahlreichen Referenzprojekten vergleichen, können wir jederzeit eine optimale Lösung garantieren, die Ihre besonderen Leistungsanforderungen erfüllen wird.

Wir haben bis heute mehrere zehntausend Installationen in aller Welt durchgeführt – sowohl serienmäßige als auch kundenspezifische Trennlösungen thermischer und mechanischer Art. Wir freuen uns sehr über den Erfolg unserer Technologien, besonders stolz sind wir aber auf die

Resultate, die unsere Spezialisten ermöglicht haben. Da wären z.B. mehrere Millionen von eingesparten Kubikmetern Wasser pro Jahr in einer der unwirtlichsten Wüsten der Erde. Oder die Unterstützung eines Familienweinguts, worauf dieses sowohl seinen Ertrag als auch seine Rentabilität drastisch steigern konnte. Oder die Versorgung von Millionen von Menschen mit umweltverträglichen und effizienten Abwasserreinigungslösungen.

Jeder dieser Erfolge ist das Ergebnis einer engen Zusammenarbeit, von Beratungen und Gesprächen mit dem Kunden – einer Kombination aus ehrgeizigen Zielen, profunden Prozesskenntnissen und den erfahrensten Spezialisten im Bereich der Trenntechnik. Egal welche Ziele Sie vor Augen haben – wir können unsere Lösungen so anpassen, dass Sie sie einfacher erreichen.

“Wir wollten unseren Wasserverbrauch so weit wie möglich senken und waren auf der Suche nach der richtigen Technologie und dem richtigen Partner. ANDRITZ konnte uns beides bieten. In enger Zusammenarbeit mit unseren Ingenieuren wurde innerhalb des vorgegebenen Zeit- und Kostenrahmens eine hervorragende Lösung eingebaut.”

BAASANDORJ TSOGOO

Senior Vice President, Energie Resources, Mongolei

Wie verwandelt man ein Kohlebergwerk in eine preisgekrönte Oase?



Die Kohlenzeche Ukhaa Khudag liegt in einer der unwirtlichsten Klimazonen unseres Planeten: im Süden der Wüste Gobi. Im Winter würden die Pipelines und Dämme aus den Kohlerückständen immer wieder einfrieren. Im Sommer würde ein Großteil des Wassers verdunsten. Angesichts dieser extremen äußeren Bedingungen benötigte das Bergwerk die robusteste Ausrüstung auf dem Markt, um das Wasser aus seinen Bergehalden konservieren und wiederverwenden zu können.

Acht Siebbandpressen von ANDRITZ mit allen Komponenten – von Flockungsanlagen bis zu Bandförderern – wurden in Betrieb genommen, um die Probleme der Zeche zu lösen. Trotz der, durch den entlegenen Standort der Zeche bedingten, enormen logistischen Hindernisse wurden alle Lieferungen fristgerecht durchgeführt.

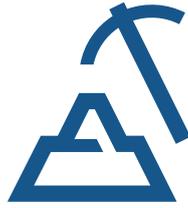
WASSER SPAREN, BETRIEBSZEITEN VERBESSERN

Dank der verbesserten Rückgewinnung ihres Prozesswassers erzielt die neue Anlage jetzt Einsparungen von bis zu 3,12 Millionen Kubikmetern Wasser pro Jahr.

Hinzu kommt eine 15-prozentige Reduzierung der Stillstandszeiten, was einer jährlichen Verlängerung der Betriebszeit um mindestens 1.000 Stunden entspricht.

PREISGEKRÖNTE ERGEBNISSE

Letztendlich lief es auf die Auswahl der wirtschaftlichsten Lösung in Verbindung mit der höchsten technischen Leistung hinaus – eine überaus erfolgreiche Kombination, deren hohe Qualität mit der Auszeichnung als beste Technologie des Jahres 2013 im Rahmen der Mining Journal Awards bestätigt wurde.



BERGBAU UND MINERALIENAUFBEREITUNG

**Müssen Sie Ihren Erzdurchsatz steigern? Die
Trennung Ihrer Edelmetalle verbessern?
Egal welche Anforderungen an Ihre
Mineralienaufbereitung gestellt werden, wir helfen
Ihnen bei der Reduzierung Ihrer Betriebskosten
und der Verbesserung Ihrer Produktqualität.**

Wir haben uns unter vielen führenden Unternehmen im Bereich der Mineralienaufbereitung einen ausgezeichneten Ruf dafür erworben, die leistungsfähigsten Entwässerungstechnologien der Welt bei möglichst niedrigen Betriebskosten bereitzustellen. Anderen Kunden geht es darum, das Abwasser aus Bergehalden in entlegenen Wüstenregionen zu minimieren oder die für ihre Endprodukte ideale Restfeuchte sicherzustellen. Welche Aufgabe auch immer Sie lösen müssen: Unser breites Lösungsangebot für Kali, Kohle, Tailings, die Metallgewinnung und vieles mehr gewährleistet, dass wir Ihre Anforderungen jederzeit erfüllen können.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE



Kali



Kohle



Tailings



Sondermetalle

Kann ein Klärseparator Ihnen genau das bieten, was Sie zum Brauen eines schmackhaften Craft- Biers brauchen?



Hinter der Craft-Bier-Bewegung steht das Verlangen nach Geschmack, Aroma und schöpferischer Freiheit. Für die Braumeister von Speakeasy Ales & Lagers in San Francisco aber trübten lange Filtrationszeiten und hohe Verluste die Freude an ihrem Handwerk.

Die Lösung? Ein einmalig effizienter und benutzerfreundlicher Bier-Klärseparator, der den problematischen Filter der Brauerei, welcher Filtersand benötigt, ersetzt.

Das Ergebnis? Ein Biersortiment mit mehr Geschmack und einem volleren Aroma, auf dessen Klärung nur noch die Hälfte des zuvor notwendigen Arbeitsaufwands entfällt. Zudem konnte der Ertrag um durchschnittlich sieben Prozent gesteigert werden. Das ist nur ein Beispiel dafür, wie unser Know-how zahllosen Bierbrauern Tag für Tag dabei hilft, ihre Braukunst weiter zu veredeln.



LEBENSMITTEL

Sie möchten mit weniger mehr erreichen? Ein reineres Produkt? Einen besseren Geschmack? Auf Basis unserer über 100-jährigen Erfahrung in der Lebensmittelindustrie – ein Zeitraum, in dem sowohl multinationale Konzerne als auch kleine Familienbetriebe unsere Dienste in Anspruch genommen haben – können wir eines versprechen: Ihre Ziele sind unsere oberste Priorität.

Käse oder Schokolade. Palmöl oder Wein. Pressen, Zentrifugen, Filter, Siebe oder Trocknungssysteme. Auch wenn sich die individuellen Anwendungen unterscheiden, bleibt der Bedarf an zuverlässigen, effizienten und hygienischen Verfahren zur Verbesserung der Produktqualität immer gleich. Deshalb haben sich Hunderte von Kunden in der Getränke- und Lebensmittelindustrie, von den größten multinationalen Konzernen bis zu den kleinsten Familienunternehmen, an ANDRITZ gewandt, um 2.000 Separatoren und 1.000 Filterpressen sowie mehr als 500 Systeme allein für die Produktion von Babynahrung installieren zu lassen.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE



Molkereien



Pflanzenöle



Getränkeindustrie



Babynahrung



Kann eine Chemikalien- Filtertechnologie tatsächlich ein Land mit 252.000.000 Menschen mit Nahrung versorgen?

Düngemittel sind für die Sicherstellung eines zuverlässigen Nahrungsmittelvorrats für mehr als eine Viertelmilliarde Menschen in Indonesien unverzichtbar. Als sich der staatliche Düngemittelhersteller mit dem Ziel an uns wandte, das Land in puncto Düngemittelproduktion unabhängig zu machen, stellten wir uns dieser Herausforderung.

Unser Kunde, der mit einer veralteten Technik zurechtkommen musste und Mühe hatte, die Produktionsnachfrage einer großen und stets wachsenden Bevölkerung zu erfüllen, benötigte eine außergewöhnliche Technologie. Mithilfe von zwei ANDRITZ-Vakuumpfannenfiltern erzielte das Werk

deutliche Ertragsverbesserungen, eine wesentlich höhere Energieeffizienz und beträchtlich reduzierte Gesamtbetriebskosten. Somit ist es jetzt auf dem besten Weg, 200.000 Tonnen Phosphorsäure im Jahr herzustellen – genug, um den gesamten landwirtschaftlichen Sektor des Landes zu versorgen.



Möchten Sie Ihre Produktionsleistung für Wachstumsmärkte steigern? Müssen Sie Ihre Betriebskosten mit einer Automatisierungslösung senken, die der Konkurrenz einen Schritt voraus ist? Wie können Sie sicherstellen, dass Ihre nächste Produktinnovation fehlerfrei arbeitet? Und wie werden Sie eine 24/7-Produktion garantieren?

Im Hinblick auf Produktreinheit und Werkssicherheit gehören Chemiehersteller zu unseren anspruchsvollsten Kunden. Ihre strengen Prozessanforderungen und die genau spezifizierten Eigenschaften ihrer Chemikalien bestimmen die Auswahl unserer Technologie, damit sie die optimalen, den Anforderungen angepassten Filter, Pressen, Zentrifugen, Dekanter, Reiniger, Eindickapparate, Trockner/ Kühler und Automatisierungslösungen erhalten. Sie benötigen eine maßgeschneiderte Lösung? Unsere unternehmenseigenen Prüf- und Pilotanlagen stehen immer bereit, um Ihnen dabei zu helfen.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE



Agrochemikalien und Düngemittel



Petrochemie und Polymere



Natriumcarbonat und Kristalle





Eine der größten Kläranlagen Europas bewältigt zwei Millionen Herausforderungen am Tag. Was sind Ihre Probleme?

Im türkischen Ambarli vertrauen mehr als zwei Millionen Menschen auf die Leistungsfähigkeit einer einzigen Kläranlage. Aber mit der Implementierung neuer Umweltschutzbestimmungen wurden die veralteten Einrichtungen der Stadt unhaltbar.

Um den neuen Anforderungen gerecht zu werden, müsste das neue Werk innerhalb eines überaus kompakten Gebäudes täglich 400.000 Kubikmeter Abwasser klären. Technologien, Kosten und Energieverbrauch würden von außerordentlich strengen Vorschriften geregelt.

Unsere Lösung war eine neue Schlamm-trocknungsanlage mit sechs ANDRITZ Gouda Schaufeltrocknern, von denen jeder pro Tag 100 Tonnen Schlammkuchen erzeugen kann. Durch die Konvertierung von Biogas zu Elektrizität ist die vollautomatische Anlage in der Lage, jede der an sie gestellten Leistungsanforderungen zu erfüllen und gleichzeitig über Jahrzehnte hinaus ein optimales Energiegleichgewicht zu gewährleisten.



**Limitierte städtische Budgets. Wasserknappheit.
Ein Bedarf an erneuerbaren Energien. Für
Verschwendung ist heute einfach kein Platz mehr. Die
Bereitstellung einer möglichst effizienten Trenntechnik
ist nicht nur für die Rentabilität, sondern auch für die
Sicherstellung eines nachhaltigen Wachstums von
grundlegender Bedeutung.**

Auf Basis unserer Prozesskompetenz können wir im Umweltbereich auf über 10.000 erfolgreiche Installationen verweisen und pro Jahr kommen bis zu 500 weitere hinzu. Unser branchenführendes Portfolio beinhaltet vier Entwässerungs-, drei Eindickungs- und vier Trocknungstechnologien sowie eine Reihe von Sieb- und Ergänzungslösungen. Somit können wir für jede Ihrer spezifischen Anforderungen stets die optimale Lösung in Bezug auf kommunale und industrielle Abwassersysteme, Trinkwasserlösungen sowie Biomasse- und Bioabfallanwendungen bereitstellen.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE



Industrie-
Abwasser



Kommunal-
Abwasser



Trinkwasser



Biomasse-
produktion



Bioabfälle

Weltweiter Service und Support für ununterbrochene Produktivität

Unsere über 55.000 installierten Trenntechniklösungen und -systeme machen deutlich, wie ernst wir den Kundendienst nehmen. Egal ob es um Beratungsdienste, Prozessoptimierungen, Reparaturen, Modernisierungen, Ersatz- und Verschleißteile, Betreiberschulungen oder Wartungsverträge geht – wir gewährleisten in enger Zusammenarbeit mit allen unseren Kunden lebenslange Effizienz und Zuverlässigkeit.

EIN ECHTER FULL-SERVICE-PROVIDER

Viele unserer Kunden kennen uns als den OEM (Originalhersteller) hinter international renommierten Marken wie Bird, Netzsch Filtration, Royal GMF Gouda und anderen, die im Laufe der Jahre alle Teil der ANDRITZ GRUPPE wurden. Aber nur wenige wissen, dass wir Ersatz- und Verschleißteile für fast alle Marken von Trenntechnikausrüstungen und -systemen auf dem Markt warten und liefern können. Für Kunden mit komplexen Betriebsabläufen unter Einbeziehung zahlreicher Prozesse und verschiedenster Technologien, liegt der Vorteil eines einzelnen Partnerunternehmens mit einer lückenlosen Prozessexpertise auf der Hand.



HILFE VOR ORT

Ansprechpartner und Servicezentren in Ihrer Nähe



REPARATUREN & MODERNISIERUNG

Optimierung von Maschinen und Prozessleistung, Reparaturarbeiten und Umbau



GEBRAUCHT- UND LEIHMASCHINEN

Zertifizierte Gebrauchtmachines und Leihmaschinen



SCHULUNG

Bedienerschulungen und maßgeschneiderte Lehrgänge für Betriebs- und Wartungspersonal



Wenn eine Zentrifuge in der Theorie funktioniert, warum sollte man sie dann kugelsicher machen?

Die chemische Produktion kann selbst die fortschrittlichsten Werkstoffe an ihre Leistungsgrenzen bringen. Bei einem Hersteller in den Niederlanden konnte nicht einmal hochwertiges Titan dabei helfen, der in der Dekanterzentrifuge durch hohe Temperaturen und stark konzentrierte Hydrochlorsäure bedingten Korrosion standzuhalten.

Unsere Lösung bestand in der Entwicklung eines völlig neuen, korrosionsbeständigen, in faserverstärktem Kunststoff ausgeführten Mantels. Diese Lösung war nicht nur kosteneffizient, sondern wurde auch auf einem Schießstand getestet. Dabei wurde festgestellt, dass der Mantel Projektilen standhält, die mit mehr als der sechsfachen Geschwindigkeit möglicher aus der Zentrifuge herausgeschleuderter Teile einschlagen.

Das Ergebnis bedeutete nicht nur eine innovative, neue Materialanwendung, sondern auch eine Reduktion der jährlichen Stillstandszeiten um 100 Stunden.



OEM-ERSATZTEILE

Filtertücher sowie Ersatz- und Verschleißteile von Originalherstellern oder in OEM-Qualität, rasch verfügbar



SERVICEVERTRÄGE

Präventive Wartung, Verträge für Ersatzteile, Wartung, Inspektionen, Reparaturen, Upgrades, Anlagenbetrieb und Geräte-Monitoring



PROZESSOPTIMIERUNG

Automatisierungslösungen und Prozesskompetenz um Ihren Erfolg zu steigern



TESTS IM LABOR UND VOR ORT

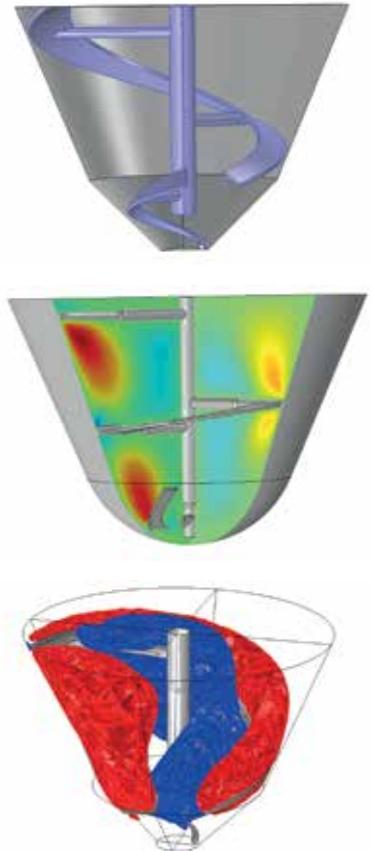
Prüfungen und Tests im Labor und vor Ort um Prozesse zu optimieren und Maschinen aufzurüsten

Unsere Innovationen für Ihren langfristigen Erfolg

Energiekosten. Auswirkungen auf die Umwelt. Durchsatz. Effizienz. Alle unsere Kunden stehen unter dem unerbittlichen Druck, besser als die Konkurrenz zu sein und die neuesten Vorschriften einzuhalten. Aus diesem Grund widmen wir einen beträchtlichen Teil unseres Umsatzes jedes Jahr fortlaufenden, mit allen Aspekten der Trenntechnik befassten Forschungs- und Entwicklungsprojekten.

INTELLIGENTE LÖSUNGEN ZUR ERFÜLLUNG ZUKÜNFTIGER ANFORDERUNGEN

Wie werden verändernde Märkte Ihre Produktionsanforderungen zukünftig beeinflussen? Welche Branchentrends ermöglichen ein noch besseres Angebot für Ihre Kunden? Unsere F&E-Labore in aller Welt stehen Ihnen zur Verfügung, um neue Möglichkeiten, Anwendungen und die Chancen für die Entwicklung neuer Produkte zu sondieren. In diesen Laboren setzen wir ständig neue Grenzen für Effizienz und Leistung bei allen unseren Produkten - von Zentrifugen, Separatoren, Trocknern, Sieben, Siebband- und Filterpressen über Seihtische, Scheiben- und Trommelfilter bis hin zu Eindickern und Flockungsanlagen. Tatsächlich reinvestiert ANDRITZ einen bemerkenswerten Prozentsatz seines Gesamtumsatzes, um allen Kunden die neuesten technologischen Entwicklungen zugänglich zu machen.

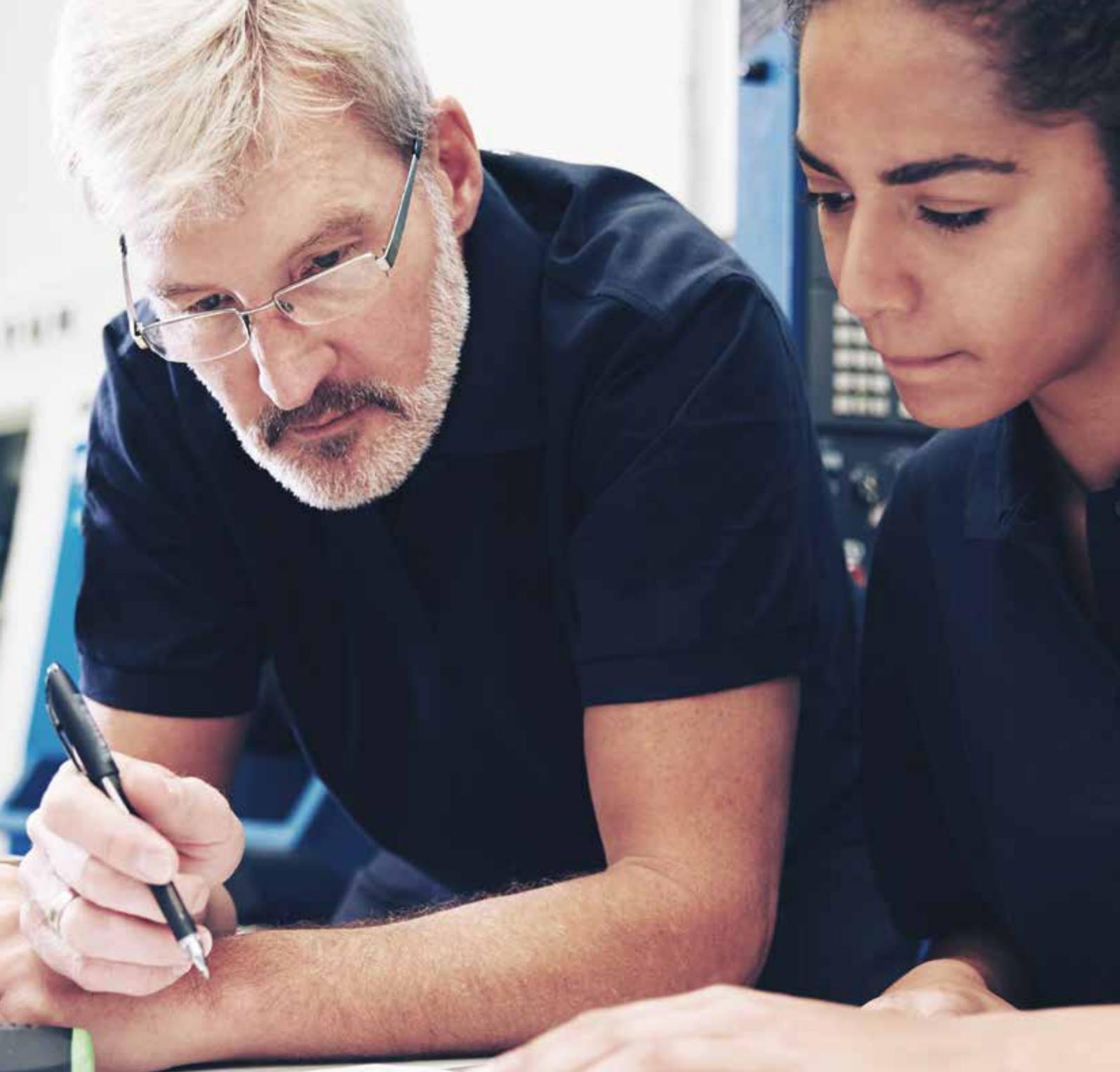


CFD-Analyse eines Helixrockners



Dekanter der nächsten Generation





Wir entwickeln die vielseitigsten Plattformen der Welt

Die neueste Optimierung unserer Dekanterzentrifugen der Serien A, D und F ist ein perfektes Beispiel für unser Engagement für kundenorientierte Innovationen. Zuerst holten wir uns im Detail die Meinung aller Prozessspezialisten und Vertriebsorganisationen ein, da es uns darum ging, der gesamten Bandbreite von Anwendungsanforderungen systematisch gerecht zu werden. Um sowohl die installierte als auch die absorbierte Leistung zu reduzieren, haben wir das Design mit einem neuen Getriebe für Direktantrieb aufgerüstet. Zur Verbesserung von Steuerung, Betrieb und Wartung, haben wir alle Aspekte der Interaktion zwischen Bediener und Maschine sorgfältig getestet und weiterentwickelt. Aus all dem ging schließlich ein neues und modularisiertes Design hervor, in dem ein breites Spektrum an Features – z.B. eine Zentripetalpumpe, verschiedene Dichtungen für Abdeckungen und CIP-Ausrüstungen – kombiniert und somit spezifisch auf die Kundenanwendungen abgestimmt werden können. Das Ergebnis ist eine gemeinsame technische Plattform für alle unsere Dekanter, die den verschiedensten Anforderungen angepasst werden kann.

Was ist Ihre größte Herausforderung?

Wollen Sie die Effizienz Ihrer Anlage steigern? Ressourcen und Energie sparen? Oder einfach nur ein noch besseres Endprodukt herstellen? Welchen Herausforderungen Sie sich auch stellen mögen – unsere über 2.000 Spezialisten für Trenntechnik bei ANDRITZ möchten Sie mit Erfahrung, Finanzstärke und technischen Ressourcen dabei unterstützen.

Jeden Tag arbeiten Hunderte unserer Spezialisten für Trenntechnik unermüdlich daran, Kunden hinsichtlich weltweit führender Trenntechniklösungen zu beraten, diese zu konstruieren, zu installieren, aufzurüsten, zu automatisieren und in Stand zu halten. Von Brownfield- zu Greenfield-Projekten, von Familienbetrieben zu Großanlagen – wir setzen ständig die neuesten Informationen und F&E-Ergebnisse ein, um rund um die Welt Anwendungen aller Art zu verbessern.

Bei ANDRITZ betrachten wir jede neue Herausforderung als eine willkommene Gelegenheit. Dabei kann es beispielsweise um die Konstruktion und Installation der weltweit größten kommunalen Klärschlamm-trocknungsanlage oder des leistungsstärksten hyperbaren Scheibenfilters der Branche für die Eisenerzverarbeitung gehen. In den meisten Fällen aber lautet die Aufgabe, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden ganze Prozesse zu optimieren und neue, innovative Lösungen zu entwickeln, die erhebliche Produktivitätssteigerungen mit sich bringen sollen. Ob wir nun die richtigen Ersatzteile liefern, Verschleißerscheinungen reduzieren oder die Stellfläche von Maschinen verkleinern – schon die kleinsten Verbesserungen können sich spürbar auf Ihren Nettogewinn auswirken.

Unabhängig von Ihrem Standort und Ihrer Branche steht Ihnen unser globales Team von Spezialisten für Trenntechnik – das auf eine Erfolgsbilanz von 150 Jahren zurückblicken kann – zur Verfügung, um über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage hinweg einen zuverlässigen, effizienten Betrieb sicherzustellen. Wie können wir Ihnen beim Lösen Ihrer größten Herausforderungen im Bereich der Trenntechnik behilflich sein? Kontaktieren Sie noch heute Ihren Spezialisten für Trenntechnik oder besorgen Sie sich nähere Informationen unter andritz.com/separation.



ASK YOUR
SEPARATION
SPECIALIST



“Selbst die kleinsten Veränderungen am Entwurf können enorme Energieeinsparungen zur Folge haben. Es ist aufregend, etwas im globalen Maßstab zu bewirken.”

IVAN HOLZER



“Unsere Produktentwicklung geht bestens auf sich wandelnde Anforderungen ein. Dank der aus Testläufen bei unseren Kunden gewonnenen Daten können wir unsere Auslegungen in kürzester Zeit den an der Praxis orientierten Anforderungen anpassen.”

STEFAN PETER



“Sicherheit und Zuverlässigkeit haben bei allen unseren Lösungen oberste Priorität.”

MONSERRAT AMEZCUA



WAS IST IHRE HERAUSFORDERUNG IM BEREICH DER TRENNTÉCHNIK?

ANDRITZ Separation ist ein weltweit führender Trenntechnik-Spezialist und bietet mit über 2.000 Spezialisten in 40 Ländern das am breitesten aufgestellte Technologie-Portfolio am Markt an. Seit über 150 Jahren entwickeln wir Trennlösungen und Serviceleistungen für Branchen von Umwelt bis zur Lebensmittel-, Chemie-, Bergbau- und Mineralienindustrie. Als OEM (Originalhersteller) für viele international führende Marken bieten wir Ihnen Lösungen und Serviceleistungen, um Ihr Geschäft an die wandelnden Anforderungen von morgen anzupassen – an jedem Ort und für jede Herausforderung im Bereich der Trenntechnik. **Ask your separation specialist!**

AFRIKA

ANDRITZ Delkor (Pty) Ltd.
t: +27 11 012 7300
separation.za@andritz.com

EUROPA

ANDRITZ AG
t: +43 50805 56231
separation@andritz.com

ASIEN

ANDRITZ Singapore Pte. Ltd.
t: +65 6512 1800
separation.sg@andritz.com

NORDAMERIKA

ANDRITZ Separation Inc.
t: +1 817 465 5611
separation.us@andritz.com

AUSTRALIEN

ANDRITZ Pty. Ltd.
t: +61 3 8773 4888
separation.au@andritz.com

SÜDAMERIKA

ANDRITZ Separation Ltda.
t: +55 47 3387 9100
separation.bra@andritz.com

CHINA

ANDRITZ (China) Ltd.
t: +86 757 8258 6802
separation.cn@andritz.com

ANDRITZ.COM/SEPARATION

ANDRITZ

Sämtliche Daten, Informationen, Aussagen, Fotografien und grafische Darstellungen in dieser Broschüre binden den Herausgeber in keiner Weise und ziehen keinerlei Verpflichtung seitens der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften nach sich. © ANDRITZ AG 2019. Alle Rechte vorbehalten. Diese urheberrechtlich geschützten Unterlagen dürfen ohne vorherige Genehmigung der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften in keinerlei Form und auf keinerlei Weise vervielfältigt, abgeändert oder weitergegeben oder in einer Datenbank oder einem anderen Datenspeichersystem gespeichert werden. Eine Verwendung ohne vorherige Genehmigung für jedweden Zweck ist ein Verstoß gegen die jeweiligen gesetzlichen Copyright-Bestimmungen. ANDRITZ AG, Stattegger Straße 18, 8045 Graz, Österreich. SE Image brochure 3.0/05.2019 DE